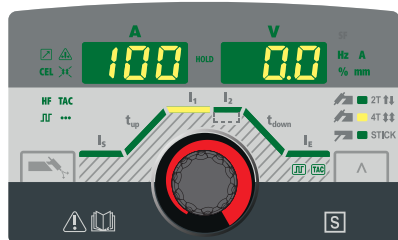


TRANSTIG 170, TRANSTIG 210

Översikt frontpanel | Inställning av svetsparametrar



- För val av manöverläge
- 2-taktsdrift:
korta svets sömmar
- 4-taktsdrift:
längre svets sömmar
- MMA-svetsning
- Låter skyddsgas strömma ut under 30 sekunder

Inställningsbara svetsparametrar:

- I_s Startström
- t_{up} Upslope
- I_1 Huvudström (svetsström)
- I_2 Sänkström
- t_{down} Downslope
- I_E Slutström
- Pulsning
- Häftning

Inställning av svetsparametrar:



1. Tryck på inställningsratten för att aktivera parameter valet



2. Vrid på inställningsratten för att välja önskad parameter



3. Tryck på inställningsratten för att bekräfta parametern



4. Vrid på inställningsratten för att ställa in önskat värde



42.0426.0327.SV

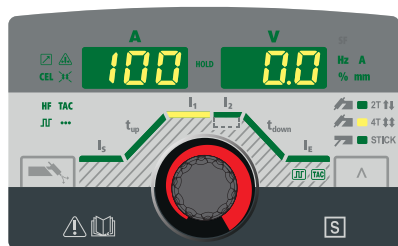
002-14052020

Bruksanvisning:
www.fronius.com/transtig



TRANSTIG 170, TRANSTIG 210

Översikt frontpanel | Inställning av svetsparametrar



- För val av manöverläge
- 2-taktsdrift:
korta svets sömmar
- 4-taktsdrift:
längre svets sömmar
- MMA-svetsning
- Låter skyddsgas strömma ut under 30 sekunder

Inställningsbara svetsparametrar:

- I_s Startström
- t_{up} Upslope
- I_1 Huvudström (svetsström)
- I_2 Sänkström
- t_{down} Downslope
- I_E Slutström
- Pulsning
- Häftning

Inställning av svetsparametrar:



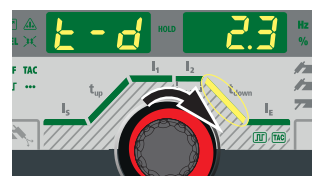
1. Tryck på inställningsratten för att aktivera parameter valet



2. Vrid på inställningsratten för att välja önskad parameter



3. Tryck på inställningsratten för att bekräfta parametern



4. Vrid på inställningsratten för att ställa in önskat värde



42.0426.0327.SV

002-14052020

Bruksanvisning:
www.fronius.com/transtig



